

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины
Технология отрасли и оборудование

название учебной дисциплины

1. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы

Дисциплина входит в состав дисциплин общепрофессионального цикла.

2. Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:

Код ПК, ОК	Умения	Знания
ОК 01- ОК 05, ОК 07- ОК 11, ПК 1.1, ПК 1.4, ПК 2.1, ПК 2.3	- выбирать рациональный способ изготовления заготовки требуемой формы; - выбирать инструмент, его материал и геометрические параметры; - пользоваться нормативными документами, справочной литературой и другими информационными источниками при выборе инструментов и назначении режимов обработки; <i>- производить расчет режимов резания при различных видах обработки;</i>	- сущность применяемых процессов формообразования заготовок в машиностроении; - применение конструкций типовых инструментов; - особенности эксплуатации инструментов при различных видах обработки; <i>- методику и расчет рациональных режимов резания при различных видах обработки.</i>

3. Рекомендуемое количество часов на освоение программы дисциплины:

Объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем 94 часов, в том числе:

- 20 часов вариативной части, направленных на усиление обязательной части программы учебной дисциплины.

4. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной деятельности	Объем часов
Объем образовательной программы	94
Объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем	94
в том числе:	
- теоретическое обучение	52
- лабораторные работы(если предусмотрено)	-
- практические занятия(если предусмотрено)	34
- курсовая работа (проект) (если предусмотрено)	-
- самостоятельная работа	8
- промежуточная аттестация (зачет/дифференцированный зачет/экзамен)	-

5. Содержание дисциплины

Раздел 1. Технология отрасли и оборудование

Введение

Тема 1.1 Литейное производство

Тема 1.2 Обработка материалов давлением

Тема 1.3 Сварочное производство

Тема 1.4 Инструментальные материалы

Тема 1.5 Токарная обработка

Тема 1.6 Металлорежущие станки

Тема 1.7 Геометрия токарного резца

Тема 1.8 Тепловыделение при резании металлов

Тема 1.9 Обработка строганием и долблением

Тема 1.10 Обработка материалов сверлением

Тема 1.11 Обработка материалов зенкерованием и развертыванием

Раздел 2. Процесс формообразования в машиностроении

Тема 2.1 Обработка металлов цилиндрическими фрезерованием

Тема 2.2 Обработка материалов торцевыми фрезами

Тема 2.3 Нарезание резьбы. Зубонарезание

Тема 2.4 Нарезание резьбы головками, гребенчатыми и дисковыми фрезами

Тема 2.5 Обработка материалов протягиванием

Тема 2.6 Обработка материалов шлифованием

Тема 2.7 Чистовая и упрочняющая обработка поверхностей вращения методами пластического деформирования

Тема 2.8 Электрические, механические и электрохимические методы обработки